

KeraTech

30TH
ANNIVERSARY



CATALOGUE



Notre histoire

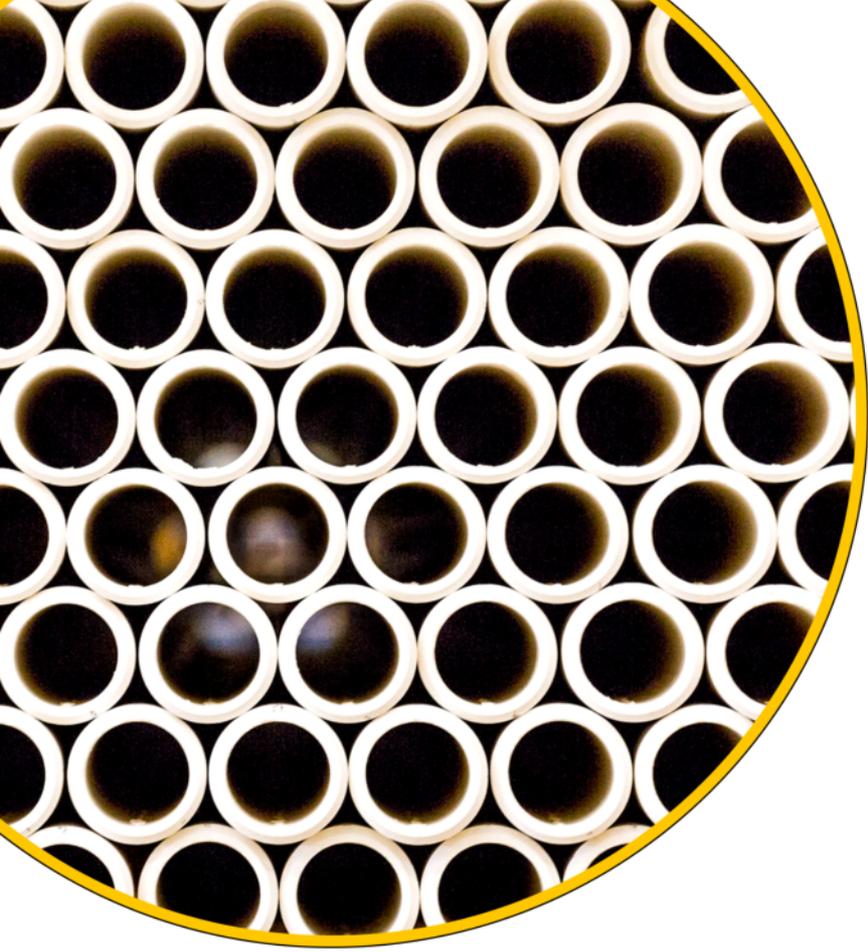
Fort de 30 ans d'expérience et animé par la volonté d'améliorer constamment, KeraTech s'est imposée dans le secteur de la production de matériaux réfractaires : l'enthousiasme des collaborateurs, la mise à jour technique continue et l'assimilation du savoir-faire lié à l'innovation technologique ont permis à l'entreprise de croître, garantissant ainsi une position de leader sur le marché des rouleaux réfractaires.

L'entreprise propose une gamme de produits appropriés à chaque situation d'utilisation dans toutes les zones du four, caractérisés par une grande stabilité et versatilité.

Au fil des années, KeraTech a développé des rouleaux céramiques innovants avec des spécifications de fonctionnement difficilement imitables en termes de résistance à la flexion et à l'agression chimique. Une grande attention est également accordée au respect des caractéristiques techniques et dimensionnelles du produit : le client bénéficie de standards de qualité élevés, de solutions innovantes et personnalisées ainsi que d'un soutien technique à toutes les étapes de la fourniture.

KeraTech se positionne depuis toujours sur le marché mondial comme une entreprise solide et fiable, avec une politique industrielle fortement centrée sur la qualité des produits et des solutions garantissant un respect total de l'environnement. Cela est assuré par le maintien d'un Système de gestion intégré certifié UNI EN ISO 9001 / Systèmes de gestion de la qualité et UNI EN ISO 14001 / Systèmes de gestion environnementale, ainsi que par l'adoption du Modèle Organisationnel D.Lgs. 231/01.





Rouleaux en céramique

Versatilité et stabilité

ROULEAUX

Type	Type	Densité apparente (Kg/dm ³)	Porosité apparente (%)	Absorption d'eau (%)	Module d'élasticité à 20°C (GPa)	Teneur en Al ₂ O ₃ (%)	Coefficient de dilatation thermique de 20 - 400 °C 20 - 1000 °C (x10 ⁻⁶ K ⁻¹)
KM 250	Semi-technique	2,6	21	10	> 85	77	4,9 6,05
KM 301	Technique	2,7	19	6,5	> 93	78	5 6,1
KM 306SH	Super-technique	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
KM 25 - 20	Super-technique	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5
KM 610 SHD	Super-technique	2,95	14	5	> 115	78	5,3 6,25
KM RL MU80	Technique	2,7	17	6	> 110	75	4,5 5,5
KM RR LTE	Produit spécial	2,4	17	7	> 55	25	2,3 3,15
VECTOR	Produit spécial	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
RIGATO	Produit spécial	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5

Keramull KM 250

Rouleau semi-technique à utiliser pour des productions standard avec des charges moyennes à faibles. Idéal pour la production de carreaux avec une surface émaillée ou vitrifiée et de monocuisson.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircon

Type

Semi-technique

Teneur en Al ₂ O ₃	77%
Densité apparente	2.60 Kg/dm ³
Porosité apparente	21.0%
Absorption d'eau	10.0%
Module d'élasticité à 20°C	> 85 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	4.9*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.05*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Utilisation typique

- Monocuisson
- Bicuisson
- Grès



Keramull KM 301 AR

Rouleau technique très versatile, caractérisé par une excellente résistance à l'agression chimique. Ses caractéristiques physico-chimiques le rendent approprié à une utilisation non seulement dans la zone de forte agression, mais également dans la zone de cuisson avec des charges moyennes..

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircon

Type

Technique

Teneur en Al ₂ O ₃	78%
Densité apparente	2.70 Kg/dm ³
Porosité apparente	19.0%
Absorption d'eau	6.5%
Module d'élasticité à 20°C	> 93 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	5.0*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.1*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Utilisation typique

- Monocuisson
- Bicouison
- Grés



Keramull KM 306 SH

Rouleau caractérisé par un module élastique élevé, une basse porosité et une basse phase vitreuse. Le rouleau est adapté à la fois dans la zone de cuisson et en précuisson pour la gestion de formats grands et lourds. Il garantit un transport et un alignement corrects du matériau dans le four.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircon

Type

Super-technique

Teneur en Al ₂ O ₃	78%
Densité apparente	2.85 Kg/dm ³
Porosité apparente	16.0%
Absorption d'eau	5.5%
Module d'élasticité à 20°C	> 105 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	5.0*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.2*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Utilisation typique

- Monocuisson
- Grès
- Matériaux Extrudés



Keramull KM 25-20

Rouleau caractérisé par une excellente stabilité et versatilité. Coefficient de dilatation thermique extrêmement bas, haute résistance aux chocs thermiques et à l'agression chimique. Il s'adapte aux conditions d'utilisation les plus variées grâce à un module élastique élevé et constant à toutes les températures.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircon

Type

Super-technique

Teneur en Al ₂ O ₃	70%
Densité apparente	2.80 Kg/dm ³
Porosité apparente	17.0%
Absorption d'eau	6.0%
Module d'élasticité à 20°C	> 105 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	4.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	5.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Utilisation typique

- Pré-cuisson
- Cuisson
- Semi-anneau (zone entre la fin de la zone de cuisson et le début du refroidissement rapide)



Keramull KM 610 SHD

Module d'élasticité extrêmement élevé et constant à toutes les températures d'utilisation. Produit idéal pour la zone de cuisson, garantissant un transport et alignement correctes du matériau dans tous les poids et formats.

Composition minéralogique

- Corindón
- Mullite
- Zircon

Type

Super-technique

Teneur en Al ₂ O ₃	78%
Densité apparente	2.95 Kg/dm ³
Porosité apparente	14.0%
Absorption d'eau	5.0%
Module d'élasticité à 20°C	> 115 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	5.3*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.25*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Utilisation typique

- Monocuisson
- Grès
- Matériaux Extrudés
- Vaisselle



Keramull KM RL-MU80

Rouleau pour la zone de refroidissement lent et final. Il garantit un alignement correct du matériau. Utilisable jusqu'à 1000°C.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite

Type

Technique

Teneur en Al ₂ O ₃	75%
Densité apparente	2.70 Kg/dm ³
Porosité apparente	17.0%
Absorption d'eau	6.0%
Module d'élasticité à 20°C	> 110 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	4.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	5.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Utilisation typique

- Production de tous les types de matériaux et formats (fins et épais) de la zone de refroidissement lent jusqu'à la sortie du four



Keramull KM RR-LTE

Rouleau en mélange de carbure à matrice cordiéritique, à utiliser dans la zone de refroidissement rapide du four. Il est caractérisé par une haute résistance à l'oxydation et peut être utilisé jusqu'à 1000°C. Grâce à une conductivité thermique élevée et à un faible coefficient d'expansion, il garantit une stabilité maximale en présence de gradients thermiques.

Composition minéralogique

- Carbetto de silício
- Cordiérite

Type

Produto especial

Teneur en Al ₂ O ₃	25%
Densité apparente	2.40 Kg/dm ³
Porosité apparente	17.0%
Absorption d'eau	7.0%
Module d'élasticité à 20°C	> 55 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	2.3*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	3.15*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Utilisation typique

- Refroidissement rapide
- Refroidissement final
- Partie finale du demi-anneau



Vector

Rouleau capable de réaligner, par des vitesses périphériques différentes, le transport des carreaux à l'intérieur du four avant que le matériau n'atteigne la zone de cuisson.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircon

Type

Produit spécial

Teneur en Al ₂ O ₃	78%
Densité apparente	2.85 Kg/dm ³
Porosité apparente	16.0%
Absorption d'eau	5.5%
Module d'élasticité à 20°C	> 105 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	5.0*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.2*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Utilisation typique

- Pré cuisson



Rigato

Rouleau utilisé pour des formats particulièrement grands et à épaisseur réduite. Sa géométrie particulière réduit la surface de contact entre le rouleau et le carreau.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullita
- Zircon

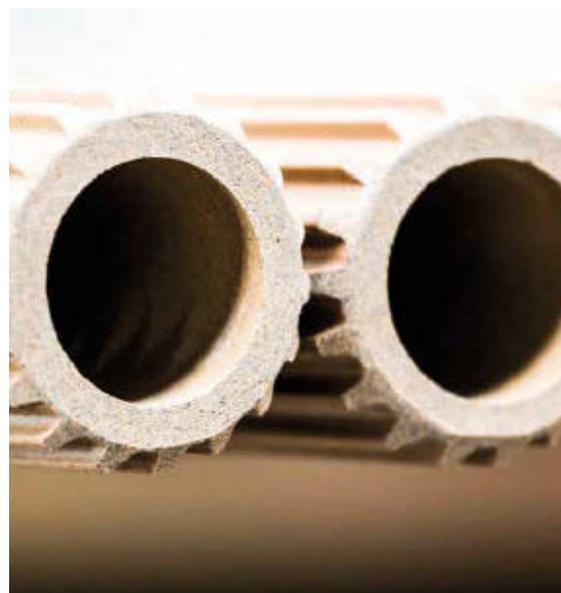
Type

Produit spécial

Teneur en Al_2O_3	70%
Densité apparente	2.80 Kg/dm ³
Porosité apparente	17.0%
Absorption d'eau	6.0%
Module d'élasticité à 20°C	> 105 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	$4.5 \cdot 10^{-6} K^{-1}$
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	$5.5 \cdot 10^{-6} K^{-1}$

Utilisation typique

- Selon les besoins du client

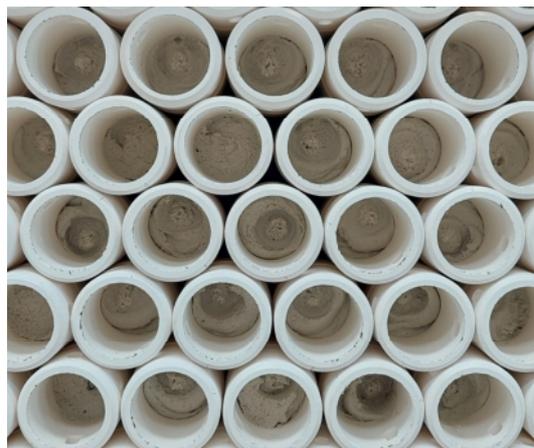


Sur demande

Tapon



Le tampon de mortier réfractaire est fabriqué avec un granulat obtenu par broyage de résidu des rouleaux. Il est inséré du côté de traction pour protéger la mécanisation. Il peut également être inséré du côté libre et, dans ce cas, il est équipé d'un trou d'aération. Accessoire fourni sur demande du client.





Granulat alumineux

Kerasand

Pós aluminosos para uso refratário e abrasivo. Tamanho de grão 0 - 1 mm, 0 - 0,5 mm, 0 - 0,3 mm.
Tamanho de pós secos por pulverização 0 - 50 µm.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircon

Type

Produit spécial

Analyse chimique

Al_2O_3	$\geq 75\%$
SiO_2	$\geq 17\%$
ZrO_2	$\geq 5\%$
Fe_2O_3	$\leq 0,25\%$

Analyse Diffractométrique

Corindón	31%
Mullite	64%
Badelleyite	5%
Phase vitreuse	Traces



Granulat alumineux



Granulat alumineux pulvérisé
(microscope)



KeraTech S.p.A.

Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia

C.F. 01622341202 P.IVA 00506180314

ph. +39 0481 909380 – www.keratech.net

keratech@keratech.net – keratech@registerpec.it