

KeraTech

30TH
ANNIVERSARY



CATÁLOGO



Nuestra historia

Con más de 30 años de experiencia en la producción de rodillos refractarios, hemos forjado una reputación sólida y confiable, gracias al entusiasmo y dedicación de nuestro equipo de expertos. Cada día, nos esforzamos por superar las expectativas de nuestros clientes, impulsados por un deseo constante de mejora y evolución.

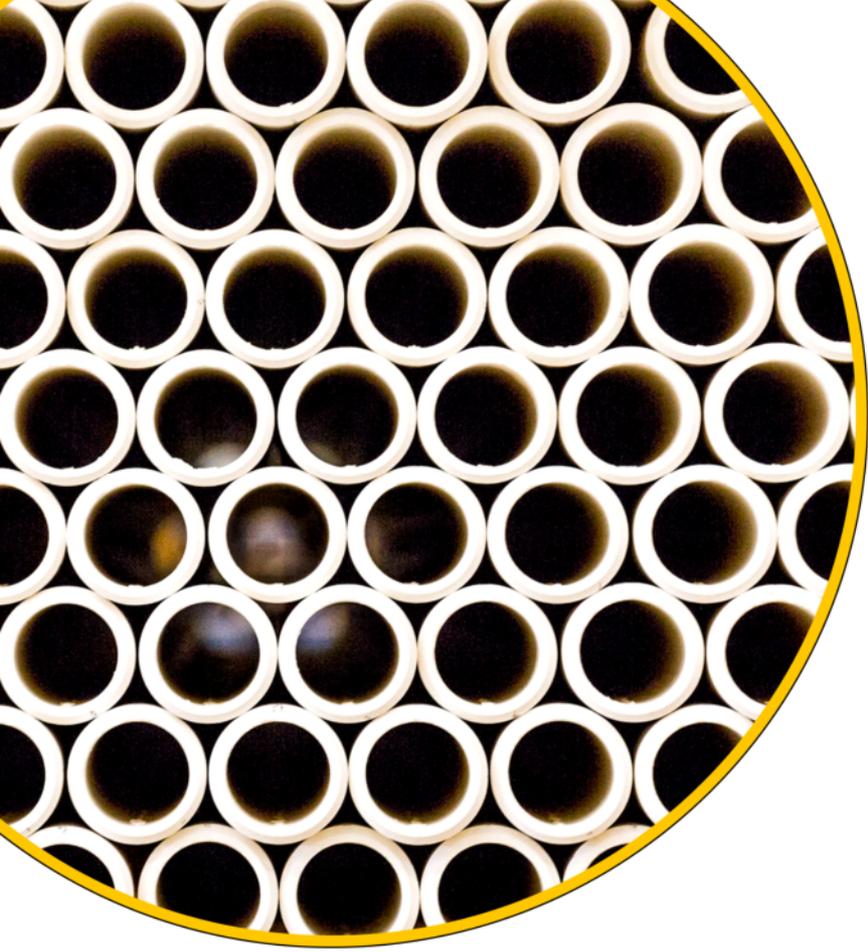
A lo largo de los años, hemos desarrollado una gama completa de productos que se adaptan perfectamente a cada zona del horno. Nuestros rodillos cerámicos tienen características de funcionamiento que son difíciles de encontrar en otros lugares. La excepcional resistencia a la flexión y a la agresión química de nuestros productos los convierte en una opción ideal para las condiciones más exigentes. Además, prestamos especial atención al cumplimiento riguroso de todas las especificaciones técnicas y dimensionales, asegurando que cada rodillo cumpla con los estándares más altos.

En Keratech, nos enorgullecemos de ofrecer productos de la más alta calidad que satisfacen las diversas necesidades de la industria cerámica. Nuestra amplia gama de rodillos refractarios está diseñada para adaptarse a diferentes aplicaciones y condiciones de uso.

Nuestro compromiso con la excelencia se refleja en el soporte técnico integral que brindamos a lo largo de toda la cadena de suministro, asegurando que nuestros clientes aprovechen al máximo el rendimiento de nuestros productos. La certificación UNI EN ISO 9001 respalda nuestros altos estándares de calidad y nuestra búsqueda constante de mejora continua.

Pero nuestro compromiso no se detiene ahí. En un mundo donde el desarrollo sostenible es cada vez más crucial, en Keratech hemos tomado medidas significativas para garantizar que nuestras prácticas sean respetuosas con el medio ambiente. Hemos adoptado soluciones avanzadas que minimizan el impacto ambiental en todas las etapas del proceso de producción, respaldadas por la certificación UNI EN ISO 14001.





Rodillos refractario

Versatilidad y estabilidad

RODILLOS

Tipología	Tipología	Densidad aparente (Kg/dm ³)	Porosidad aparente (%)	Agua absorbida (%)	M.O.E. 20°C (GPa)	Título de Al ₂ O ₃ (%)	Coefficiente de dilatación térmico 20 - 400 °C 20 - 1000 °C (x10 ⁻⁶ K ⁻¹)
KM 250	Semi-Técnico	2,6	21	10	> 85	77	4,9 6,05
KM 301	Técnico	2,7	19	6,5	> 93	78	5 6,1
KM 306SH	Super Técnico	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
KM 25 - 20	Super Técnico	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5
KM 610 SHD	Super Técnico	2,95	14	5	> 115	78	5,3 6,25
KM RL MU80	Técnico	2,7	17	6	> 110	75	4,5 5,5
KM RR LTE	Productos especiales	2,4	17	7	> 55	25	2,3 3,15
VECTOR	Productos especiales	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
RIGATO	Productos especiales	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5

Keramull KM 250

Rodillo semi-técnico idóneo para la producción de cargas medio-bajas. Es el producto ideal para la producción de monococción y de bicocción/vidriado.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipología

Semi-Técnico

Título de Al ₂ O ₃	77%
Densidad aparente	2.60 Kg/dm ³
Porosidad aparente	21.0%
Agua absorbida	10.0%
M.O.E. 20°C	> 85 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	4.9*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.05*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

- Monococción
- Bicocción
- Gres



Keramull KM 301 AR

Rodillo técnico muy versátil y caracterizado por una buena resistencia a la agresión química. Sus características químico-físicas lo hacen idóneo al empleo no solamente en la zona de máxima agresión, sino también en la zona de cocción del horno, hasta la máxima temperatura, con cargas medias.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipología

Técnico

Título de Al ₂ O ₃	78%
Densidad aparente	2.70 Kg/dm ³
Porosidad aparente	19.0%
Agua absorbida	6.5%
M.O.E. 20°C	> 93 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.0*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.1*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

- Monococción
- Bicocción
- Gres



Keramull KM 306 SH

Rodillo súper técnico: elevado módulo elástico, baja porosidad y fase vítrea ausente. Rodillo apto para la zona de precocción y cocción, también en la gestión de grandes tamaños. Garantiza un correcto avance del material en el horno.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipología

Super-Técnico

Título de Al ₂ O ₃	78%
Densidad aparente	2.85 Kg/dm ³
Porosidad aparente	16.0%
Agua absorbida	5.5%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.0*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.2*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

- Monococción
- Gres
- Extruído



Keramull KM 25-20

Rodillo caracterizado por una excelente estabilidad y versatilidad. Tiene un coeficiente de dilatación térmica muy bajo, alta resistencia al choque térmico y a la agresión química. Se adapta a una amplia gama de condiciones de producción gracias a un módulo de elasticidad elevado y constante a todas las temperaturas.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipología

Super-Técnico

Título de Al ₂ O ₃	70%
Densidad aparente	2.80 Kg/dm ³
Porosidad aparente	17.0%
Agua absorbida	6.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	4.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	5.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

- Precocción
- Cocción
- "Semianello" (zona entre el final de la cocción y el inicio del enfriamiento rápido)



Keramull KM 610 SHD

La innovación técnica de preparación, permite una gestión exacta de las dimensiones y del porcentaje de los poros. La elevada temperatura de cocción determina la resistencia al calor en los máximos niveles. Sus características lo hacen fiable en todas sus condiciones de máxima solicitud.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipología

Super-Técnico

Título de Al ₂ O ₃	78%
Densidad aparente	2.95 Kg/dm ³
Porosidad aparente	14.0%
Agua absorbida	5.0%
M.O.E. 20°C	> 115 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.3*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.25*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

- Monococción
- Gres
- Extruído
- Vajillas



Keramull KM RL-MU80

Rodillo para la zona de enfriamiento lento y final. Asegura un correcto alineamiento del material. Puede ser utilizado hasta 1000 °C.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita

Tipología

Técnico

Título de Al ₂ O ₃	75%
Densidad aparente	2.70 Kg/dm ³
Porosidad aparente	17.0%
Agua absorbida	6.0%
M.O.E. 20°C	> 110 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	4.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	5.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

- Zona de enfriamiento (lento y final)
- Secadores



Keramull KM RR-LTE

Rodillo de mezcla de carburo de silicio óptimo para la zona de enfriamiento del horno. El rodillo se caracteriza por una excelente resistencia a la oxidación y puede ser utilizado hasta 1000°C. GRazias a su elevada conctibilidad térmicay su bajo coeficiente del expansión, el rodillo es capaz de garantizar una óptima estabilidad en presencia de gradiente térmico.

Composición mineralógica

- Carburo de silicio
- Cordierita

Tipología

Productos especiales

Título de Al ₂ O ₃	25%
Densidad aparente	2.40 Kg/dm ³
Porosidad aparente	17.0%
Agua absorbida	7.0%
M.O.E. 20°C	> 55 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	2.3*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	3.15*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

- Enfriamiento rápido
- Enfriamiento lento y final



Vector

Rodillo capaz de realinear, mediante diferentes velocidades periféricas, los avances de las baldosas dentro del horno antes de que el material llgue a la zona de cocción.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

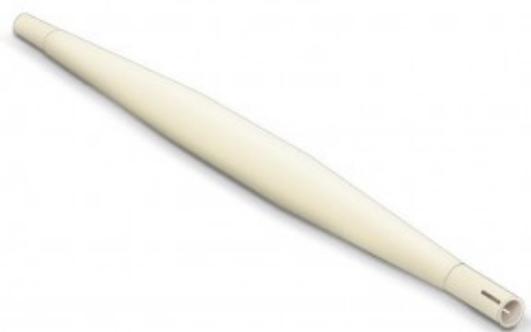
Tipología

Productos especiales

Título de Al ₂ O ₃	78%
Densidad aparente	2.85 Kg/dm ³
Porosidad aparente	16.0%
Agua absorbida	5.5%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.0*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.2*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

- Precocciòn



Rigato

Rodillo utilizado con grandes tamaños y espesores reducidos. Su geometría particular reduce la superficie de contacto entre el rodillo y la baldosa.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

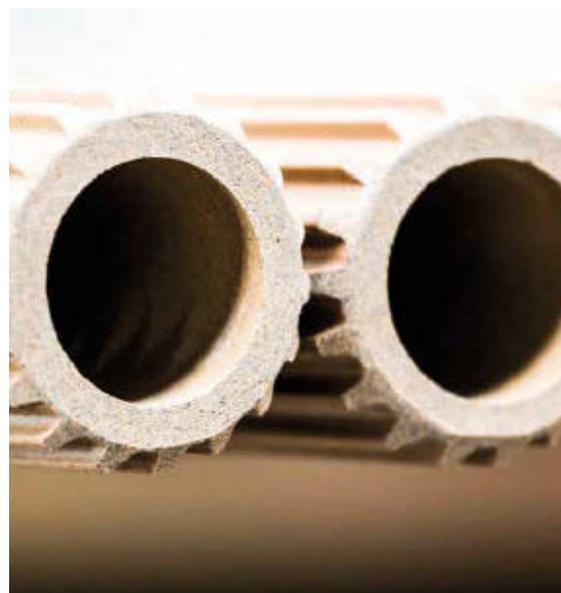
Tipología

Productos especiales

Título de Al ₂ O ₃	70%
Densidad aparente	2.80 Kg/dm ³
Porosidad aparente	17.0%
Agua absorbida	6.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	4.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	5.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Uso típico

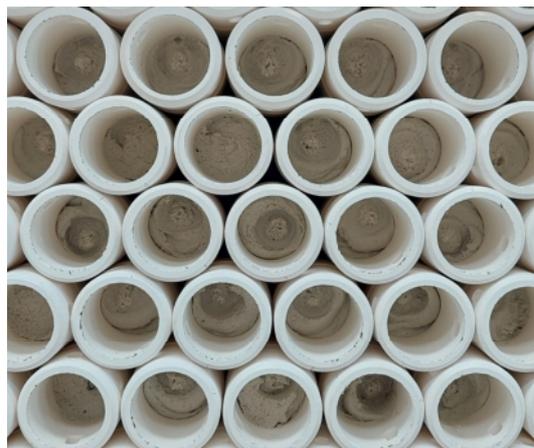
- Según la elección del cliente



Tapón



Entre nuestros productos destacados se encuentra el tapón refractario, un accesorio que refleja nuestra dedicación a la calidad y funcionalidad. Fabricado a partir de polvo reciclado obtenido al triturar los restos de los rodillos, no solo protege las partes mecánicas al insertarse en el lado de la motorización, sino que también puede colocarse en el lado inactivo con un práctico orificio de ventilación.





Granulado aluminoso

Kerasand

Granulado aluminoso para uso refractario y abrasivo. Granulometría 0 - 1 mm, 0 - 0,5 mm, 0 - 0,3 mm. Tamaño de los polvos atomizados 0 - 50 μm .

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipología

Productos especiales

Análisis químico

Al_2O_3	$\geq 75\%$
SiO_2	$\geq 17\%$
ZrO_2	$\geq 5\%$
Fe_2O_3	$\leq 0,25\%$

Análisis difractométrico

Corindón	31%
Mullite	64%
Badelleyite	5%
Fase vítrea	Rastros



Granulado aluminoso



Polvos atomizados
(microscopio)



KeraTech S.p.A.

Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia

C.F. 01622341202 P.IVA 00506180314

ph. +39 0481 909380 – www.keratech.net

keratech@keratech.net – keratech@registerpec.it